

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	CONTRIBUTI DA ISCRITTI	€535.000,00	€527.190,00
50	200	TRASFERIMENTI CORRENTI	€13.000,00	€13.000,00
50	600	PROVENTI FINANZIARI	€600,00	€600,00
50	900	ENTRATE VARIE	€30.300,00	€35.110,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 578.900,00</i>	<i>€ 575.900,00</i>
60	001	Disavanzo Economico	€88.050,00	
60		<i>RISULTATO DI GESTIONE</i>	<i>€ 88.050,00</i>	
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€666.950,00</b>	<b>€575.900,00</b>
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€666.950,00</b>	<b>€575.900,00</b>

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	SPESE ORDINARIE DI FUNZIONAMENTO	€180.000,00	€177.500,00
70	200	ONERI PER IL PERSONALE	€239.500,00	€239.500,00
70	300	SPESE PER GLI ORGANI ISTITUZIONALI	€184.674,00	€84.174,00
70	400	SPESE PER PUBBLICAZIONI	€4.750,00	€4.750,00
70	500	IMPOSTE E TASSE	€5.500,00	€5.500,00
70	600	SPESE ORGANIZZ.CORSI	€40.000,00	€40.000,00
70	900	SPESE VARIE	€4.476,00	€4.476,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 658.900,00	€ 555.900,00
81	001	amm. mobili ed arredi	€3.000,00	€2.900,00
81	002	ammo.to impianti generici	€1.550,00	€1.550,00
81	005	Amm.to Macchinari Elettronici	€3.500,00	€3.500,00
81		<i>AMMORTAMENTI</i>	€ 8.050,00	€ 7.950,00
83	001	Avanzo Economico		€12.050,00
83		<i>RISULTATO DI GESTIONE</i>		€ 12.050,00
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€666.950,00</b>	<b>€575.900,00</b>
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€666.950,00</b>	<b>€575.900,00</b>